


製品特長


ギボシ形圧着配線ターミナル「B-1」および「B-2」

素 材	黄銅1種材 + スズメッキ(光沢)処理		
品 名	ギボシ形プラグ	品 名	ギボシ形ソケット
品 番	B-1	品 番	B-2



Check! 1 プリフォーム(前加工)仕上対応により綺麗な圧着を実現。

Check! 2 ターミナル切断面もスズメッキ(光沢)処理。(防サビ効果)



Check! 3 合わせ目の隙間が狭いため、ギボシ形プラグとの密着性向上。(接触面積が"大"=高導電)

Point. 1 >>> 自動車補修部品専用として開発

- 1 メンテナンス時にはターミナル同士の脱着がスムーズに行なえる安心構造(配線を痛めることなくロック解除ができます)。
- 2 ターミナル素材にプリフォーム(前加工)を行っているので、容易にきれいな仕上りを得られます。

Point. 2 >>> 高い導電性

- 1 ギボシ形ソケット(メス側)の合わせ目隙間を狭くし、表面積が多く取れるように設計。
→ ギボシ形プラグ(オス側)との密着性(接触面積)を高めました。
- 2 ターミナルの素材として、銅成分が一番多い「黄銅1種材」を採用。
- 3 肉厚の素材を採用して、高い導電性と形状保持力を実現。高品質を維持します。

Point. 3 >>> メッキ処理のこだわり

- 1 製品プレス加工後に、スズメッキ(光沢)処理を行うことで製品表面は元より切断面にもメッキ処理。(腐食防止、および電圧低下防止)

製品豆知識 一般汎用製品は、メッキ処理をされた素材にプレス加工を行なうため、切断面のメッキ処理はなし(=錆発生の原因)

■ プリフォームを行うことで良好な仕上がりに!

プリフォーム 有	圧着状態	プリフォーム 無	圧着状態
	 良		 不良

参考

プリフォームとは…

電線を巻き込みやすいように先端を内側に曲げて前加工。
(適用工具で圧着した際のカシメ形状が良好になります。)

